

# «РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ТУРИЗМА И СЕРВИСА»

СК РГУТИС

Лист 1 из 24

УТВЕРЖДЕНО: Ученым советом Института сервисных технологий

Протокол №10 от 24 февраля 2021г. с изм. протокол №11 от 16.04.2021 с изм. Протокол №14 от 30.06.2021

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

# ПМ.04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования программы подготовки специалистов среднего звена

по специальности: 11.02.02 Техническое обслуживание и ремонт радиоэлектронной техники (по отраслям)

Квалификация: техник

год начала подготовки: 2021г.

### Разработчики:

должность преподаватель	подпись	ученая степень и звание, ФИС
преповитель		Голубцов А.С.

### Рабочая программа согласована и одобрена руководителем ППССЗ

подпись	ученая степень и звание, ФИС
	Голубцов А.С.
	подпись



# «РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ТУРИЗМА И СЕРВИСА»

СК РГУТИС

Лист 2 из 24

### СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ



# «РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ТУРИЗМА И СЕРВИСА»

СК РГУТИС

...

Лист 3 из 24

# ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям

### рабочих, должностям служащих

### 1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности Выполнение работ по профессии 14618 Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции разработанные на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 210401.02 Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов(в ред. Приказа Минобрнауки России от 09.04.2015 N 391):

1.1.1. Перечень общих компетенций<sup>1</sup>

	II
Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии,
	проявлять к ней устойчивый интерес.
OK 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и
	способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и
	качество.
OK 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них
	ответственность.
OK 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для
	эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и
	личностного развития.
OK 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в
	профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами,
	руководством, потребителями.
OK 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных),
	результат выполнения заданий.
OK 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного
	развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение
	квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной
	деятельности.

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> В данном подразделе указываются только те компетенции и личностные результаты, которые формируются в рамках данного модуля и результаты которых будут оцениваться в рамках оценочных процедур по модулю. Личностные результаты переносятся из Приложения 3 ПООП.



# «РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ТУРИЗМА И СЕРВИСА»

СК РГУТИС

...

Лист 4 из 24

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций								
ВД 4	Выполнение работ по профессии 14618 Монтажник радиоэлектронной								
	аппаратуры и приборов								
ПК 4.1.	Производить монтаж печатных схем, навесных элементов,								
	полупроводниковых приборов, отдельных узлов на микроэлементах, узлов и								
	приборов радиоэлектронной аппаратуры.								
ПК 4.2.	Выполнять сборку и монтаж отдельных узлов и приборов радиоэлектронной								
	аппаратуры и вычислительной техники.								
ПК 4.3.	Обрабатывать монтажные провода и кабели с полной заделкой и распайкой								
	проводов и соединений для подготовки к монтажу.								
ПК 4.4.	Обрабатывать и крепить жгуты, изготовлять шаблоны по принципиальным и								
	монтажным схемам.								

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен

Иметь практический	монтажа и демонтажа узлов, блоков, приборов
опыт	радиоэлектронной аппаратуры, вычислительной техники и
	комплектующих;
	сборки средней сложности блоков и приборов
	радиоэлектронной аппаратуры, вычислительной техники и
	комплектующих;
	оформления технической документации на монтаж и сборку
	радиоэлектронной аппаратуры, вычислительной техники и
	комплектующих.
Уметь	выполнять различные виды пайки и лужения;
	выполнять склеивание, герметизацию элементов конструкции
	радиоэлектронной аппаратуры;
	производить разделку концов кабелей и проводов,
	ответвление и оконцевание жил проводов и кабелей;
	обрабатывать монтажные провода и кабели с полной заделкой
	и распайкой проводов и соединений для подготовки к
	монтажу;
	изготовлять шаблоны по принципиальным и монтажным
	схемам, вязать жгуты;
	собирать изделия по определенным схемам;
	производить сборку радиоэлектронной аппаратуры на
	интегральных микросхемах;
	применять различные приемы демонтажа отдельных узлов и
	блоков, выполненных способом объемного монтажа;
	выполнять правила демонтажа печатных плат.
Знать	общую технологию производства радиоэлектронной
	аппаратуры и приборов;
	основные виды сборочных и монтажных работ;
	основные электромонтажные операции;
	виды и назначение электромонтажных материалов;
	принцип выбора и способы применения электромонтажных
	изделий и приборов;



# «РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ТУРИЗМА И СЕРВИСА»

СК РГУТИС

...

Лист 5 из 24

электромонтажные соединения; технологию лужения и пайки; требования к монтажу и креплению электрорадиоэлементов; основные методы и способы выполнения склеивания и герметизации элементов; требования к подготовке и обработке монтажных проводов и кабелей, правила и способы их заделки, используемые материалы и инструменты; способы механического крепления проводов, кабелей, шин, технологию пайки монтажных соединений; сведения о припоях и флюсах, контроль качества паяных соединений; конструктивные виды печатного монтажа, технологию его выполнения; способы получения и материалы печатных плат, методы прозвонки печатных плат, техническую документацию на изготовление печатных плат; способы и средства сборки и монтажа печатных схем; технические требования на монтаж электрорадиоэлементов, маркировку электрорадиоэлементов; требования к входному контролю и подготовке электрорадиоэлементов к монтажу; типы интегральных микросхем, правила и технологию их монтажа, требования к контролю качества; техническую документацию на изготовление жгутов, правила и технологию вязки внутриблочных, межблочных жгутов и жгутов на шаблонах; применение эскизирования для изготовления шаблона; правила и технологию выполнения демонтажа узлов, блоков радиоэлектронной аппаратуры с частичной заменой деталей и узлов; технологию монтажа сложных узлов, блоков и приборов радиоэлектронной аппаратуры; режимы наладки технологического оборудования, правила чтения сложных принципиальных и монтажных схем, сборочных чертежей; 324. способы проводки и крепления жгутов, проводов и кабелей различного назначения согласно монтажным схемам, правила их подключения.

### 1.1.4. Личностные результаты

Код	Наименование общих компетенций									
ЛР 1	Осознающий себя гражданином и защитником великой страны.									
ЛР 2	Проявляющий активную гражданскую позицию, демонстрирующий приверженность принципам честности, порядочности, открытости, экономически активный и участвующий в студенческом и территориальном самоуправлении, в том числе на условиях добровольчества, продуктивно взаимодействующий и участвующий в деятельности общественных организаций.									



ТУРИЗМА И СЕРВИСА»

СК РГУТИС

Лист 6 из 24

	La e "
ЛР 3	Соблюдающий нормы правопорядка, следующий идеалам гражданского
	общества, обеспечения безопасности, прав и свобод граждан России.
	Лояльный к установкам и проявлениям представителей субкультур,
	отличающий их от групп с деструктивным и девиантным поведением.
	Демонстрирующий неприятие и предупреждающий социально опасное
	поведение окружающих.
ЛР 4	Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий
	ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой
	среде личностно и профессионального конструктивного «цифрового
	следа».
ЛР 5	Демонстрирующий приверженность к родной культуре, исторической памяти
	на основе любви к Родине, родному народу, малой родине, принятию
	традиционных ценностей многонационального народа России.
ЛР 6	Проявляющий уважение к людям старшего поколения и готовность к участию
311 0	в социальной поддержке и волонтерских движениях.
ЛР 7	Осознающий приоритетную ценность личности человека; уважающий
VII /	собственную и чужую уникальность в различных ситуациях, во всех
	формах и видах деятельности.
ЛР 8	† • • •
JIF O	Проявляющий и демонстрирующий уважение к представителям различных этнокультурных, социальных, конфессиональных и иных групп.
	Сопричастный к сохранению, преумножению и трансляции культурных
HD 10	традиций и ценностей многонационального российского государства.
ЛР 13	Поддерживающий коллективизм и товарищество в организации инженерной
	деятельности, развитие профессионального и общечеловеческого общения,
	обеспечение разумной свободы обмена научно-технической информацией,
	ОПЫТОМ
ЛР 14	Добросовестный, исключающий небрежный труд при выявлении
	несоответствий установленным правилам и реалиям, новым фактам, новым
	условиям, стремящийся добиваться официального, законного изменения
	устаревших норм деятельности
ЛР 15	Настойчивый в доведении новых инженерных решений до их реализации, в
	поиске истины, в разрешении сложных проблем
ЛР 16	стремящийся к постоянному повышению профессиональной квалификации,
	обогащению знаний, приобретению профессиональных умений и
	компетенций, овладению современной компьютерной культурой, как
	необходимому условию освоения новейших методов познания,
	проектирования, разработки экономически грамотных, научно
	обоснованных технических решений, организации труда и управления,
	повышению общей культуры поведения и общения
ЛР 17	Борющийся с невежеством, некомпетентностью, технофобией, повышающий
VII 1/	свою техническую культуру;
ЛР 18	Организованный и дисциплинированный в мышлении и поступках
ЛР 19	Ответственный за выполнение взятых обязательств, реализацию своих идей и
JIF 17	
прэо	последствия инженерной деятельности, открыто признающий ошибки
ЛР20	Владеющий цифровой культурой в умном городе
ЛР21	Вовлеченный в технологический прогресс: комфортную городскую среду
	мирового уровня
ЛР22	Развивающийся в высококонкурентной среде: непрерывное образование как
J11 44	основа успешной самореализации



# «РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ТУРИЗМА И СЕРВИСА»

СК РГУТИС

Лист 7 из 24

ЛР 23	Соблюдающий общепринятые этические нормы и правила делового							
	поведения, корректный, принципиальный, проявляющий терпимость и							
	непредвзятость в общении с гражданами							
ЛР 24	Способствующий своим поведением установлению в коллективе							
	товарищеского партнерства, взаимоуважения и взаимопомощи,							
	конструктивного сотрудничества							
ЛР 25	Проявляющий уважение к обычаям и традициям народов России и других							
	государств, учитывающий культурные и иные особенности различных							
	этнических, социальных и религиозных групп							
ЛР 26	Стремящийся в любой ситуации сохранять личное достоинство, быть							
	образцом поведения, добропорядочности и честности во всех сферах							
	общественной жизни;							
ЛР 27	Стремящийся к повышению уровня самообразования, своих деловых качеств,							
	профессиональных навыков, умений и знаний							
ЛР 28	Соответствующий по внешнему виду общепринятому деловому стилю							

### 1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов412	
в том числе в форме практ	гической подготовки <u>216</u>
Из них на освоение	
МДК <u>196</u>	
в том числе самостоятельн	ная работа <u>82</u>
практики, в том числе учебная	<u>72</u>
производс	твенная 144
=	оме Квалификационного экзамена



## ТУРИЗМА И СЕРВИСА»

СК РГУТИС

Лист 8 из 24

### 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

			СТРУ	Объем профессионального модуля, ак. час.						
		Суммарный	з практ. вки	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем					оеподавателем	Самостоя- тельная работа
T.C	Наименования разделов			Обучение по МДК				П		
Коды профессиональных					В том числе			- Практики		pacera
общих компетенций	профессионального модуля	объем нагрузки, час.	В т.ч. в форме практ. подготовки	Всего	Промежут. аттест.	Лаборат. и практ. занятий	Курсовых работ (проектов)	Учебная	Производственная	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ОК1-ОК 9 ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3 ПК 4.4	Раздел 1. Выполнение работ по профессии монтажник радиоэлектронно й аппаратуры и приборов МДК.04.01. Технология выполнения работ по профессии Монтажник радиоэлектронно й аппаратуры и приборов	196	-	114	2	49	-	-	-	82
ОК1-ОК 9 ПК 4.1	УП.01.01 Учебная	72	72					72		



СК РГУТИС

Лист 9 из 24

ПК 4.2 ПК 4.3 ПК 4.4	практика, часов									
ОК1-ОК 9 ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3 ПК 4.4	ПП.01.01 Производственна я практика(по профилю специальности), часов	144	144						144	
	Всего:	412	216	114	2	49	-	72	144	82



# ТУРИЗМА И СЕРВИСА»

СК РГУТИС

Лист 10 из 24

### 2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовой проект	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Раздел 1. Выполнени	не работ по профессии монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов		
МДК.04.01. Технолог	гия выполнения работ по профессии Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и		
приборов			
Тема 1.1.	Содержание учебного материала	4	2
Подготовка к	1. Инструктаж по охране труда и электробезопасность		
работе	2. Контроль радиоэлементов по внешнему виду и приборам.		
	3. Подготовка инструментов к работе.		
	4. Требования к инструменту.		
	5. Формирование выводов радиоэлементов		
	Практические работы		
	Пр1 - Разделка концов кабелей и проводов.	2	
	Пр2 - Ответвление и оконцевание жил проводов и кабелей.	2	
	Пр3 - Выполнение различных видов лужения.	4	
	Пр4 - Обработка монтажных провода и кабелей с полной заделкой и распайкой проводов и	4	
	соединений для подготовки к монтажу.		
Тема 1.2.	Содержание учебного материала	8	2
Характеристика	1. Характеристика материалов применяемых при конструировании РЭТ		
материалов.	2. Характеристика припоев и флюсов.		
Припои и флюсы.	3. Правила обработки мест пайки.		
	4. Приёмы работы с электропаяльником.		



СК РГУТИС

Λucm 11 us 24

	Практические работы		
	Пр5 - Выполнение различных видов пайки.	4	
	Пр6 - Склеивание деталей и элементов радиоэлектронной аппаратуры.	2	
Тема 1.3.	Содержание учебного материала	8	2
Маркировка радиоэлементов.	<ol> <li>Характеристика типов резисторов, конденсаторов, диодов, транзисторов, микросхем.</li> <li>Монтаж и демонтаж РЭТ.</li> </ol>		
	Практические работы		
	Пр7 - Герметизация элементов конструкции.	2	
	Пр8 - Изготовление шаблонов по принципиальным и монтажным схемам	4	
Тема 1.4.	Содержание учебного материала	14	2
Правила работы с	1. Виды брака при монтаже, пайке радиоэлементов и проводов.		
монтажными	2. Типы монтажных проводов.		
проводами.	3. Приёмы разделки ВЧ кабелей.		
	Практические работы		
	Пр9 - Вязка жгутов.	4	
	Пр10 - Штыревой монтаж радиокомпонентов	4	
	Пр11 - Поверхностный монтаж радиокомпонентов (ручная пайка)	4	
	Пр12 - Поверхностный монтаж радиокомпонентов (пайка в ИК печи)	3	
	Пр13 - Нанесение припойной пасты через трафарет		
Тема1.5.	Содержание учебного материала	10	2
Приёмы работы с разъёмами.	<ol> <li>Характеристика механических деталей при монтаже РЭТ.</li> <li>Варианты вязки и применения жгутов.</li> <li>Разметка шаблонов.</li> <li>Способы монтажа. Приспособления.</li> </ol>		
	Практические работы Пр14 - Работа с технической документацией.	2 2	
Тема 1.6.	Содержание учебного материала	12	2



СК РГУТИС

Лист 12 из 24

Печатные платы.	1. Методика изготовления печатных плат промышленным способом.		
Приёмы работы с	2. Контроль исправности печатных плат.		
печатными платами.	3. Виды печатного монтажа.		
	4. Способы монтажа и демонтажа печатных плат. Приспособления		
	Практические работы		
	Пр15 - Сборка радиоэлектронной аппаратуры на интегральных микросхемах.	2	
	Пр16 - Демонтаж печатных плат.	2	
Тема 1.7.	Содержание учебного материала	9	2
Требования и	1. Требования и правила установки резисторов, катушек индуктивности,		
правила установки.	конденсаторов на печатную плату.		
	2. Требования и правила установки диодов, транзисторов, МС на печатную плату.		
	Практические работы		
	Пр17 - Демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа.	2	
Самостоятельная рабо		82	
Систематинеская прог	работка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы.		
	пение правил выполнения чертежей и технологической документации по ЕСКД и ЕСТП		
Выполнение схем.	ение правил выполнения чертежей и технологической документации по веку и ветт		
Заполнение таблиц.			
Подготовка рефератов			
Учебная практика.	•	72	
Виды работ:		7 2	
•	ых узлов, блоков, приборов, радиоустройств, печатных плат, радиоэлектронной аппаратуры,		
1	ім схемам и чертежам с полной заделкой проводов и соединений во всех видах		
1	, герметизация, крепление с помощью клеев, мастик.		
•	льных радиоэлементов, в том числе установленных на клей, мастику.		
	х и гибких проводов по шаблонам.		
	анирование отдельных проводов и перемычек.		
_	ных и металлических бандажей.		
<ul><li>Подготовка ЭР</li></ul>			
	кных проводов с зачисткой и лужением концов.		
Trapesta Monta	men nyozogoz v ow memon n vijaveniem nongoz.		



СК РГУТИС

Лист 13 из 24

— Производство монтажа методом накрутки.  Испытание и проверка производственного монтажа на полярность, обрыв, короткое замыкание и праверка производственноем электроизмерительных приборов.  — Распайка простых демонтируемых приборов с заменой отдельных элементов.  Монтаж отдельных узлов на микроэлементах.  Подготовка ЭРЭ к герметизации, креплению с помощью клеев, мастик.  Производственняя практика.  Виды работ:  — разуленка концов кабелей и проводов;  — ответвление и оконцевание жил проводов и кабелей;  — выполнение различных видов пайки;  — выполнение различных видов пайки;  — выполнение различных видов пайки;  — обработка монтажных провода и кабелей е полной заделкой и распайкой проводов и соединений для подготовки к монтажу;  — скленание деталей и элементов радиоэлектронной аппаратуры;  — изготовление шаблонов по принципиальным и монтажным схемам;  — изготовление шаблонов по принципиальным и кометажным схемам;  — поверхностный монтаж радиокомпонентов (ручная пайка);  — поверхностный монтаж радиокомпонентов (ручная пайка);  — поверхностный монтаж радиокомпонентов (пайка в ИК печи);  — нанесение прилойной пасты церез трафарет;  — работа с технической документацией;  — сборка вяделыя по определенным схемам;  — демонтаж отдельных хляов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;  — демонтаж печатных плат;  — работа с технической документацией на сборку.  Всего: — 412			ī ,	
правильность подключения с применением электроизмерительных приборов.  Распайка простых демонтируемых приборов с заменой отдельных элементов.  Монтаж отдельных узлов на микроэлементах.  Подготовка ЭРЭ к герметизации, креплению с помощью клеев, мастик.  Производственная практика.  Виды работ:  разделка концов кабелей и проводов;  ответвление и оконцевание жил проводов и кабелей;  выполнение различных видов пайки;  выполнение различных видов пайки;  склеивание деталей и элементов радиоэлектронной аппаратуры;  склеивание деталей и элементов радиоэлектронной аппаратуры;  герметизация элементов конструкции;  изготовление шаблонов по приципиальным и монтажным схемам;  вязка жгутов;  укладка жгутов по монтажных осмам;  птыревой монтаж радиокомпонентов (райка в ИК печи);  нанесение припойной пасты пневмодозатором;  нанесение припойной пасты певмодозатором;  нанесение припойной пасты чрез трафрет;  работа с технической документацией;  сборка изделия по определенным схемам;  демонтаж педелных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;  демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;  демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;  демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;  демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;  демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;  демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;  демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;  демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;  демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;  демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;  демонтаж технической документацией на сборку.	-	Производство монтажа методом накрутки.		
- Распайка простых демонтируемых приборов с заменой отдельных элементов.  Монтаж отдельных узлов на микроэлементах.  Подготовка ЭРЭ к герметизации, креплению с помощью клеев, мастик.  Производственная практика.  Визы работ:  - разделка концов кабелей и проводов;  - ответвление и оконцевание жил проводов и кабелей;  - выполнение различных видов пайки;  - выполнение различных видов лужения;  - обработка монтажных провода и кабелей с полной заделкой и распайкой проводов и соединений для подготовки к монтажу;  - склеивание деталей и элементов радиоэлектронной аппаратуры;  - герметизация элементов конструкции;  - изготовление шаблонов по принципиальным и монтажным схемам;  - вязка жгутов;  укладка жгутов по монтажным схемам;  - штыревой монтаж радиокомпонентов;  поверхностный монтаж радиокомпонентов (ручная пайка);  поверхностный монтаж радиокомпонентов (пайка в ИК печи);  напесение припойной пасты через трафарет;  работа с технической документацией;  - сборка изделия по определенным схемам;  - демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;  лемонтаж печатных плат;  работа с технической документацией на сборку.	_	Испытание и проверка производственного монтажа на полярность, обрыв, короткое замыкание и		
— Монтаж отдельных узлов на микроэлементах. Портотовка ЭРЭ к герметизации, креплению с помощью клеев, мастик.  Производственная практика.  Виды работ:  — разделка концов кабелей и проводов;  — ответвление и оконцевание жил проводов и кабелей;  — выполнение различных видов лужения;  — обработка монтажных провода и кабелей с полной заделкой и распайкой проводов и соединений для подготовки к монтажу;  — склеивание деталей и элементов радиоэлектронной аппаратуры;  — герметизация элементов конструкции;  — изтотовление шаблонов по принципиальным и монтажным схемам;  — вязка жтутов;  — укладка жтутов по монтажным схемам;  — штыревой монтаж радиокомпонентов (ручная пайка);  — поверхностный монтаж радиокомпонентов (ручная пайка);  — поверхностный монтаж радиокомпонентов (пайка в ИК печи);  — нанесение припойной пасты пневмодозатором;  — нанесение припойной пасты пневмодозатором;  — нанесение припойной пасты через трафарет;  — работа с технической документацией;  — сборка изделия по определенным схемам;  — сборка изделия по определенным схемам;  — демонтаж печатных глат;  — демонтаж стасльных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;  — демонтаж печатных глат;  — работа с технической документацией на сборку.	праві	льность подключения с применением электроизмерительных приборов.		
Подготовка ЭРЭ к герметизации, креплению с помощью клеев, мастик.   144	_	Распайка простых демонтируемых приборов с заменой отдельных элементов.		
Производственная практика.   144	_	Монтаж отдельных узлов на микроэлементах.		
Виды работ:  - разделка концов кабелей и проводов;  - ответвление и оконцевание жил проводов и кабелей;  - выполнение различных видов пайки;  - выполнение различных видов лайки;  - обработка монтажных провода и кабелей с полной заделкой и распайкой проводов и соединений для подготовки к монтажу;  - склеивание деталей и элементов радиоэлектронной аппаратуры;  - гермстизация элементов конструкции;  - изготовление шаблонов по принципиальным и монтажным схемам;  - вязка жтутов;  - укладка жгутов по монтажным схемам;  - штыревой монтаж радиокомпонентов;  - поверхностный монтаж радиокомпонентов (ручная пайка);  - поверхностный монтаж радиокомпонентов (ручная пайка);  - нанесение припойной пасты чреэ трафарет;  - работа с технической документацией,  - сборка изделия по определенным схемам;  - демонтаж печатных плат;  - демонтаж печатных плат;  - работа с технической документацией на сборку.	_	Подготовка ЭРЭ к герметизации, креплению с помощью клеев, мастик.		
разделка концов кабелей и проводов;     ответвление и оконцевание жил проводов и кабелей;     выполнение различных видов пайки;     выполнение различных видов лужения;     обработка монтажных провода и кабелей с полной заделкой и распайкой проводов и соединений для подготовки к монтажу;     склеивание деталей и элементов радиоэлектронной аппаратуры;     герметизация элементов конструкции;     изготовление шаблонов по принципиальным и монтажным схемам;     вязка жгутов;     укладка жгутов по монтажным схемам;     штыревой монтаж радиокомпонентов;     поверхностный монтаж радиокомпонентов (ручная пайка);     поверхностный монтаж радиокомпонентов (пайка в ИК печи);     нанесение припойной пасты пневмодозатором;     нанесение припойной пасты через трафарет;     работа с технической документацией;     сборка радиоэлектронной аппаратуры на интегральных микросхемах;     демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;     демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;     демонтаж печатных плат;     работа с технической документацией на сборку.			144	
ответвление и оконцевание жил проводов и кабелей;     выполнение различных видов лужения;     обработка монтажных провода и кабелей с полной заделкой и распайкой проводов и соединений для подготовки к монтажку;     склеивание деталей и элементов радиоэлектронной аппаратуры;     герметизация элементов конструкции;     изготовление шаблонов по принципиальным и монтажным схемам;     вязка жгутов;     укладка жгутов по монтажным схемам;     штыревой монтаж радиокомпонентов;     поверхностный монтаж радиокомпонентов (ручная пайка);     поверхностный монтаж радиокомпонентов (пайка в ИК печи);     нанесение припойной пасты пневмодозатором;     нанесение припойной пасты через трафарет;     работа с технической документацией;     сборка изделия по определенным схемам;     сфорка радиоэлектронной аппаратуры на интегральных микросхемах;     демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;     демонтаж печатых плат;     работа с технической документацией на сборку.	Виды	работ:		
выполнение различных видов пайки;     выполнение различных видов лужения;     обработка монтажных провода и кабелей с полной заделкой и распайкой проводов и соединений для подготовки к монтажу;     склеивание деталей и элементов радиоэлектронной аппаратуры;     герметизация элементов конструкции;     изготовление шаблонов по принципиальным и монтажным схемам;     вязка жгутов;     укладка жгутов по монтажным схемам;     штыревой монтаж радиокомпонентов;     поверхностный монтаж радиокомпонентов (ручная пайка);     поверхностный монтаж радиокомпонентов (пайка в ИК печи);     нанесение припойной пасты пневмодозатором;     нанесение припойной пасты через трафарет;     работа с технической документацией;     сборка радиоэлектронной аппаратуры на интегральных микросхемах;     демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;     демонтаж печатных плат;     работа с технической документацией на сборку.	_	разделка концов кабелей и проводов;		
выполнение различных видов лужения;     обработка монтажных провода и кабелей с полной заделкой и распайкой проводов и соединений для подготовки к монтажу;     склеивание деталей и элементов радиоэлектронной аппаратуры;     герметизация элементов конструкции;     изготовление шаблонов по принципиальным и монтажным ехемам;     вязка жгутов;     укладка жгутов по монтажным ехемам;     штыревой монтаж радиокомпонентов (ручная пайка);     поверхностный монтаж радиокомпонентов (пайка в ИК печи);     нанесение припойной пасты пневмодозатором;     нанесение припойной пасты через трафарет;     работа с технической документацией;     сборка изделия по определенным схемам;     сеорка радиоэлектронной аппаратуры на интегральных микросхемах;     демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;     демонтаж печатных плат;     работа с технической документацией на сборку.	_	ответвление и оконцевание жил проводов и кабелей;		
<ul> <li>обработка монтажных провода и кабелей с полной заделкой и распайкой проводов и соединений для подготовки к монтажу;</li> <li>склеивание деталей и элементов радиоэлектронной аппаратуры;</li> <li>герметизация элементов конструкции;</li> <li>изготовление шаблонов по принципиальным и монтажным схемам;</li> <li>вязка жгутов;</li> <li>укладка жгутов по монтажным схемам;</li> <li>штыревой монтаж радиокомпонентов;</li> <li>поверхностный монтаж радиокомпонентов (ручная пайка);</li> <li>поверхностный монтаж радиокомпонентов (пайка в ИК печи);</li> <li>нанесение припойной пасты пневмодозатором;</li> <li>нанесение припойной пасты через трафарет;</li> <li>работа с технической документацией;</li> <li>сборка изделия по определенным схемам;</li> <li>сборка радиоэлектронной аппаратуры на интегральных микросхемах;</li> <li>демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;</li> <li>демонтаж печатных плат;</li> <li>работа с технической документацией на сборку.</li> </ul>	_	выполнение различных видов пайки;		
монтажу;  — склеивание деталей и элементов радиоэлектронной аппаратуры;  — герметизация элементов конструкции;  — изготовление шаблонов по принципиальным и монтажным схемам;  — вязка жгутов;  — укладка жгутов по монтажным схемам;  — штыревой монтаж радиокомпонентов;  — поверхностный монтаж радиокомпонентов (ручная пайка);  — поверхностный монтаж радиокомпонентов (пайка в ИК печи);  — нанесение припойной пасты пневмодозатором;  — нанесение припойной пасты через трафарет;  — работа с технической документацией;  — сборка изделия по определенным схемам;  — сборка радиоэлектронной аппаратуры на интегральных микросхемах;  — демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;  — демонтаж печатных плат;  — работа с технической документацией на сборку.	_	выполнение различных видов лужения;		
склеивание деталей и элементов радиоэлектронной аппаратуры;     герметизация элементов конструкции;     изготовление шаблонов по принципиальным и монтажным схемам;     вязка жгутов;     укладка жгутов по монтажным схемам;     штыревой монтаж радиокомпонентов;     поверхностный монтаж радиокомпонентов (ручная пайка);     поверхностный монтаж радиокомпонентов (пайка в ИК печи);     нанесение припойной пасты пневмодозатором;     нанесение припойной пасты через трафарет;     работа с технической документацией;     сборка изделия по определенным схемам;     сборка радиоэлектронной аппаратуры на интегральных микросхемах;     демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;     демонтаж печатных плат;     работа с технической документацией на сборку.	-	обработка монтажных провода и кабелей с полной заделкой и распайкой проводов и соединений для подготовки к		
- герметизация элементов конструкции; - изготовление шаблонов по принципиальным и монтажным схемам; - вязка жгутов; - укладка жгутов по монтажным схемам; - штыревой монтаж радиокомпонентов; - поверхностный монтаж радиокомпонентов (ручная пайка); - поверхностный монтаж радиокомпонентов (пайка в ИК печи); - нанесение припойной пасты пневмодозатором; - нанесение припойной пасты через трафарет; - работа с технической документацией; - сборка изделия по определенным схемам; - сборка радиоэлектронной аппаратуры на интегральных микросхемах; - демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа; - демонтаж печатных плат; - работа с технической документацией на сборку.		монтажу;		
<ul> <li>изготовление шаблонов по принципиальным и монтажным схемам;</li> <li>вязка жгутов;</li> <li>укладка жгутов по монтажным схемам;</li> <li>штыревой монтаж радиокомпонентов;</li> <li>поверхностный монтаж радиокомпонентов (ручная пайка);</li> <li>поверхностный монтаж радиокомпонентов (пайка в ИК печи);</li> <li>нанесение припойной пасты пневмодозатором;</li> <li>нанесение припойной пасты через трафарет;</li> <li>работа с технической документацией;</li> <li>сборка изделия по определенным схемам;</li> <li>сборка радиоэлектронной аппаратуры на интегральных микросхемах;</li> <li>демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;</li> <li>демонтаж печатных плат;</li> <li>работа с технической документацией на сборку.</li> </ul>	_			
<ul> <li>вязка жгутов;</li> <li>укладка жгутов по монтажным схемам;</li> <li>штыревой монтаж радиокомпонентов;</li> <li>поверхностный монтаж радиокомпонентов (ручная пайка);</li> <li>поверхностный монтаж радиокомпонентов (пайка в ИК печи);</li> <li>нанесение припойной пасты пневмодозатором;</li> <li>нанесение припойной пасты через трафарет;</li> <li>работа с технической документацией;</li> <li>сборка изделия по определенным схемам;</li> <li>сборка радиоэлектронной аппаратуры на интегральных микросхемах;</li> <li>демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;</li> <li>демонтаж печатных плат;</li> <li>работа с технической документацией на сборку.</li> </ul>	_			
<ul> <li>укладка жгутов по монтажным схемам;</li> <li>штыревой монтаж радиокомпонентов;</li> <li>поверхностный монтаж радиокомпонентов (ручная пайка);</li> <li>поверхностный монтаж радиокомпонентов (пайка в ИК печи);</li> <li>нанесение припойной пасты пневмодозатором;</li> <li>нанесение припойной пасты через трафарет;</li> <li>работа с технической документацией;</li> <li>сборка изделия по определенным схемам;</li> <li>сборка радиоэлектронной аппаратуры на интегральных микросхемах;</li> <li>демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;</li> <li>демонтаж печатных плат;</li> <li>работа с технической документацией на сборку.</li> </ul>	_	•		
<ul> <li>штыревой монтаж радиокомпонентов;</li> <li>поверхностный монтаж радиокомпонентов (ручная пайка);</li> <li>поверхностный монтаж радиокомпонентов (пайка в ИК печи);</li> <li>нанесение припойной пасты пневмодозатором;</li> <li>нанесение припойной пасты через трафарет;</li> <li>работа с технической документацией;</li> <li>сборка изделия по определенным схемам;</li> <li>сборка радиоэлектронной аппаратуры на интегральных микросхемах;</li> <li>демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;</li> <li>демонтаж печатных плат;</li> <li>работа с технической документацией на сборку.</li> </ul>	_			
<ul> <li>поверхностный монтаж радиокомпонентов (ручная пайка);</li> <li>поверхностный монтаж радиокомпонентов (пайка в ИК печи);</li> <li>нанесение припойной пасты пневмодозатором;</li> <li>нанесение припойной пасты через трафарет;</li> <li>работа с технической документацией;</li> <li>сборка изделия по определенным схемам;</li> <li>сборка радиоэлектронной аппаратуры на интегральных микросхемах;</li> <li>демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;</li> <li>демонтаж печатных плат;</li> <li>работа с технической документацией на сборку.</li> </ul>	_			
<ul> <li>поверхностный монтаж радиокомпонентов (пайка в ИК печи);</li> <li>нанесение припойной пасты пневмодозатором;</li> <li>нанесение припойной пасты через трафарет;</li> <li>работа с технической документацией;</li> <li>сборка изделия по определенным схемам;</li> <li>сборка радиоэлектронной аппаратуры на интегральных микросхемах;</li> <li>демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;</li> <li>демонтаж печатных плат;</li> <li>работа с технической документацией на сборку.</li> </ul>	_			
<ul> <li>нанесение припойной пасты пневмодозатором;</li> <li>нанесение припойной пасты через трафарет;</li> <li>работа с технической документацией;</li> <li>сборка изделия по определенным схемам;</li> <li>сборка радиоэлектронной аппаратуры на интегральных микросхемах;</li> <li>демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;</li> <li>демонтаж печатных плат;</li> <li>работа с технической документацией на сборку.</li> </ul>	_			
<ul> <li>нанесение припойной пасты через трафарет;</li> <li>работа с технической документацией;</li> <li>сборка изделия по определенным схемам;</li> <li>сборка радиоэлектронной аппаратуры на интегральных микросхемах;</li> <li>демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;</li> <li>демонтаж печатных плат;</li> <li>работа с технической документацией на сборку.</li> </ul>	_	*		
<ul> <li>работа с технической документацией;</li> <li>сборка изделия по определенным схемам;</li> <li>сборка радиоэлектронной аппаратуры на интегральных микросхемах;</li> <li>демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;</li> <li>демонтаж печатных плат;</li> <li>работа с технической документацией на сборку.</li> </ul>	_			
<ul> <li>сборка изделия по определенным схемам;</li> <li>сборка радиоэлектронной аппаратуры на интегральных микросхемах;</li> <li>демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;</li> <li>демонтаж печатных плат;</li> <li>работа с технической документацией на сборку.</li> </ul>	_			
<ul> <li>сборка радиоэлектронной аппаратуры на интегральных микросхемах;</li> <li>демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;</li> <li>демонтаж печатных плат;</li> <li>работа с технической документацией на сборку.</li> </ul>	-			
<ul> <li>демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;</li> <li>демонтаж печатных плат;</li> <li>работа с технической документацией на сборку.</li> </ul>	-			
<ul><li>демонтаж печатных плат;</li><li>работа с технической документацией на сборку.</li></ul>	_			
<ul> <li>работа с технической документацией на сборку.</li> </ul>	_	демонтаж отдельных узлов и блоков, выполненных способом объемного монтажа;		
	-	демонтаж печатных плат;		
Всего: 412	_	работа с технической документацией на сборку.		
	Всег	<b>):</b>	412	



## «РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ТУРИЗМА И СЕРВИСА»

СК РГУТИС

Лист 15 из 24

### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

## 3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет <u>Учебная аудимория 204</u>, оснащенный оборудованием:, <u>Учебная мебель, ПК-1шт, МФУ-1шт, мультимедийное презентационное оборудование (системный блок, телевизор Panasonic), плакаты, доска</u>, техническими средствами <u>стойка выкатная -3шт., Осциллограф С1-68-2шт., Осциллограф С1-67-1шт., Осциллограф С1-49-1шт., Генератор ГЗ-118 -3 шт., Усилитель ГЗ-112/1, Миливольтметр ВЗ-38А -2шт., стенд Одноконтурный АГ, Генератор Г4-102 -1шт., генератор Г6-29 - 1шт., Приемник компаратор Ч7-10 -1 шт., прибор ЩЗ01-1 -1 шт., частотомер ЧЗ-36 -1шт., микровеберметр Ф5050 -1 шт., микровольтметр В6-9 - 1 шт., Источник временных сдвигов И2-26 -1шт., измеритель параметров маломощных транзисторов и диодов Л2-77 - 1шт. набор для сборки электрических схем КЛЭ -2шт.\_</u>

Мастерские Электромонтажная и слесарная, оснащенные следующим оборудованием: Учебная мебель, доска, Мультиметр UT603— 1, мультиметр Beetech 20t— 1, мультиметр M838—1, термофен P-11—1, печь ИК «Радуга-11»—1, устройство ТП-2—1, пневмодозатор ДЗ—1, компрессор—1, оснастка—5, Паяльник ЭПСН—12 шт., блок питания БП2—1, стол радиомонтажника с вентпатрубком без тумбочки—7, стол радиомонтажника с тумбой—5, стенды Современное электротехническое оборудование.—10, электротехнические стенды для сборки электрических схем—2 шт. Учебная мебель, доска, плакаты, сверлильный станок—2шт., точило—1шт., тиски малые—12шт., печь для подогрева—1шт., печь муфельная для закалки—1шт., слесарный инструмент

## 3.2. Информационное обеспечение реализации программы 3.2.1. Основные издания

- 1. Гальперин, М. В. Электронная техника: учебник / М.В. Гальперин. 2-е изд., испр. и доп. Москва: ИНФРА-М, 2020. 352 с. (Среднее профессиональное образование). ISBN 978-5-16-015415-2. Текст : электронный. URL: https://znanium.com/catalog/product/1031599
- 2. Кошевая, И. П. Метрология, стандартизация, сертификация : учебник / И.П. Кошевая, А.А. Канке. Москва : ИД «ФОРУМ» : ИНФРА-М, 2020. 415 с. (Среднее профессиональное образование). ISBN 978-5-8199-0744-3. Текст : электронный. URL: https://znanium.com/catalog/product/1074480
- 3. Сыров, В. Д. Организация и планирование радиотехнического производства : учебное пособие / В. Д. Сыров. Москва : РИОР : ИНФРА-М, 2020. 304 с. (Высшее образование: Бакалавриат). ISBN 978-5-369-01170-6. Текст : электронный. URL: https://znanium.com/catalog/product/1045710
- 4. Рентгеноспектральные методы исследования материалов на основе синхротронного излучения : учебное пособие / Г. Э. Яловега, М. И. Мазурицкий, А. Т. Козаков [и др.] ; Южный федеральный университет. Ростов-на-Дону ; Таганрог : Издательство Южного федерального университета, 2019. 146 с. ISBN 978-5-9275-3202-5. Текст : электронный. URL: https://znanium.com/catalog/product/1088157.
- 5. Технология производства электрооборудования автомобилей и тракторов: Учеб. / В.М.Приходько, В.Е.Ютт и др.; Под ред. В.М.Приходько Москва :НИЦ ИНФРА-

# ФГБОУВО

### ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

## «РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ТУРИЗМА И СЕРВИСА»

СК РГУТИС

Лист 16 из 24

M, 2015-376c. + (Доп. мат. znanium.com)-(ВО: Магистр.).ISBN 978-5-16-009079-5. - Текст : электронный. - URL: https://znanium.com/catalog/product/421946

6. Стандарты и качество продукции : учебнопрактическое пособие / Ю.Н. Берновский. — М. : ФОРУМ : ИНФРАМ, 2018. — 256 с. — (Высшее образование). - ISBN 978-5-91134-838-0. - Текст : электронный. - URL: https://znanium.com/catalog/product/959903

### 3.2.2. Дополнительные источники

- 1. ГОСТ Р 56427-2015 Пайка электронных модулей радиоэлектронных средств. Автоматизированный смешанный и поверхностный монтаж с применением бессвинцовой и традиционной технологий. Технические требования к выполнению технологических операций Режим доступа: http://www.consultant.ru
- 2. ОСТ Р МЭК 61192-1-2010 Печатные узлы. Требования к качеству. Часть 1. Общие технические требования Режим доступа: <a href="http://www.consultant.ru">http://www.consultant.ru</a>
- 3. ГОСТ 29137-91Формовка выводов и установка изделий электронной техники на печатные платы. Общие требования и нормы конструирования Режим доступа: <a href="http://www.consultant.ru">http://www.consultant.ru</a>
- 4. ГОСТ 2.702-2011 Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Правила выполнения электрических схем Режим доступа: http://www.consultant.ru
  - 5. http://znanium.com
  - 6. <a href="http://book.ru">http://book.ru</a>
  - 7. http://www.consultant.ru



# «РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ТУРИЗМА И СЕРВИСА»

СК РГУТИС

...

Лист 17 из 24

### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование	TC.	M
профессиональных и общих компетенций,	Критерии оценки	Методы оценки
формируемых в рамках		
модуля, личностных		
результатов ПК 4.1. Производить	<ul> <li>выполняет различные виды</li> </ul>	Для текущего контроля:
монтаж печатных схем,	пайки и лужения;	Оценка выполнения
навесных элементов,	<ul> <li>выполнять склеивание,</li> </ul>	практических работ, оценка
полупроводниковых	герметизацию элементов	выполнения
приборов, отдельных узлов на микроэлементах, узлов и	конструкции радиоэлектронной	самостоятельных работ, устный опрос, оценка
приборов	аппаратуры;	выполнения практических
радиоэлектронной	<ul><li>производить сборку</li></ul>	работ на учебной и
аппаратуры.	радиоэлектронной	производственной
	аппаратуры на интегральных	практиках Для промежуточной
	микросхемах; – применять различные	аттестации:
	приемы демонтажа отдельных	Квалификационный
	узлов и блоков, выполненных	экзамен
	способом объемного монтажа,	
	<ul> <li>выполнять правила</li> <li>демонтажа печатных плат</li> </ul>	
ПК 4.2. Выполнять сборку	– выполняет склеивание,	Для текущего контроля:
и монтаж отдельных узлов	герметизацию элементов	Оценка выполнения
и приборов	конструкции;	практических работ, оценка
радиоэлектронной аппаратуры и	– собирает изделия по	выполнения самостоятельных работ,
вычислительной техники.	определенным схемам; – производит сборку	устный опрос, оценка
	радиоэлектронной	выполнения практических
	аппаратуры на интегральных	работ на учебной и
	микросхемах.	производственной
		практиках Для промежуточной
		аттестации:
		Квалификационный
ПУ 42 Облабатурату		Экзамен
ПК 4.3. Обрабатывать монтажные провода и	<ul> <li>производит разделку концов кабелей и проводов,</li> </ul>	Для текущего контроля: Оценка выполнения
кабели с полной заделкой и	ответвление и оконцевание	практических работ, оценка
распайкой проводов и	жил проводов и кабелей;	выполнения
соединений для подготовки	– обрабатывает монтажные	самостоятельных работ,
к монтажу.	провода и кабели с полной	устный опрос, оценка выполнения практических
	заделкой и распайкой проводов и соединений для	работ на учебной и
	проводов и сосдинении для	r ··· z · J · · · · · · · · · · · · · · ·



СК РГУТИС

Лист 18 из 24

	полготорки к монтажи	производственной
	подготовки к монтажу.	
		практиках
		Для промежуточной
		аттестации:
		Квалификационный
		экзамен
ПК 4.4. Обрабатывать и	<ul> <li>изготовлять шаблоны по</li> </ul>	Для текущего контроля:
крепить жгуты,	принципиальным и	Оценка выполнения
изготовлять шаблоны по	монтажным схемам, вязать	практических работ, оценка
принципиальным и	жгуты;	выполнения
монтажным схемам.	3 /	самостоятельных работ,
		устный опрос, оценка
		выполнения практических
		работ на учебной и
		*
		производственной
		практиках
		Для промежуточной
		аттестации:
		Квалификационный
OK 1 H		экзамен
ОК 1. Понимать сущность	- демонстрация устойчивого	Для текущего контроля:
и социальную значимость	интереса к выбранной профессии, понимания её	Оценка выполнения
своей будущей профессии, проявлять к ней	сущности и социальной	практических работ, оценка
устойчивый интерес	значимости	выполнения
jeron maan mirepee		самостоятельных работ,
		устный опрос, оценка
		выполнения практических
		работ на учебной и
		производственной
		практиках
		Для промежуточной
		аттестации:
		Квалификационный
		экзамен
ОК 2. Организовывать	- умение эффективно	Для текущего контроля:
собственную деятельность,	организовывать собственную	Оценка выполнения
выбирать типовые методы	деятельность, исходя из цели	практических работ, оценка
и способы выполнения	и способов ее достижения,	*
профессиональных задач,	определенных руководителем	выполнения
оценивать их		самостоятельных работ,
эффективность и качество.		устный опрос, оценка
		выполнения практических
		работ на учебной и
		производственной
		практиках
		Для промежуточной
		аттестации:
		Квалификационный
		экзамен
ОК 3. Принимать решения	- овладение навыками анализа	Для текущего контроля:



СК РГУТИС

Лист 19 из 24

в стандартных и	рабочей ситуации,	Оценка выполнения
нестандартных ситуациях и	самоанализа и коррекции	практических работ, оценка
нести за них	результатов собственной	выполнения
ответственность.	работы;	
	- демонстрация готовности	· ·
	нести ответственность за	устный опрос, оценка
	результаты своей работы.	выполнения практических
		работ на учебной и
		производственной
		практиках
		Для промежуточной
		аттестации:
		Квалификационный
OV 4 Ogymageth Harry		Экзамен
ОК 4 Осуществлять поиск и использование	<ul> <li>результативность</li> </ul>	Для текущего контроля:
информации, необходимой	осуществления эффективного	Оценка выполнения
для эффективного	поиска необходимой	практических работ, оценка
выполнения	информации	выполнения
профессиональных задач,	для эффективного	самостоятельных работ,
профессионального и	выполнения	устный опрос, оценка
личностного развития	профессиональных задач с	выполнения практических
	использованием различных	работ на учебной и
	источников, включая	производственной
	электронные	практиках
		Для промежуточной
		аттестации:
		Квалификационный
ОК 5. Использовать	# 201/1/1 #207/10/10 207/ V	экзамен
информационно-	- результативность и эффективность использования	Для текущего контроля:
коммуникационные	новых ИКТ технологий (или	Оценка выполнения
технологии в	их элементов) при	практических работ, оценка
профессиональной	осуществлении	выполнения
деятельности.	профессиональной	самостоятельных работ,
	деятельности	устный опрос, оценка
		выполнения практических
		работ на учебной и
		производственной
		практиках
		Для промежуточной
		аттестации: Квалификационный
		экзамен
ОК 6. Работать в	- демонстрация устойчивых	Для текущего контроля:
коллективе и команде,	навыков эффективного	Оценка выполнения
эффективно общаться	взаимодействия со всеми	практических работ, оценка
с коллегами, руководством,	участниками	выполнения
потребителями.	образовательного процесса в	самостоятельных работ,
	период обучения	устный опрос, оценка
		выполнения практических
		± .
		работ на учебной и



СК РГУТИС

Лист 20 из 24

		производственной
		практиках
		Для промежуточной
		аттестации:
		Квалификационный
		экзамен
ОК 7. Брать на себя	-демонстрация активности	Для текущего контроля:
ответственность за работу	при выполнении работ в	Оценка выполнения
членов команды	группе	практических работ, оценка
(подчиненных), результат		выполнения
выполнения заданий.		самостоятельных работ,
Бынолиения задании.		устный опрос, оценка
		выполнения практических работ на учебной и
		, T
		производственной
		практиках
		Для промежуточной
		аттестации:
		Квалификационный
		экзамен
ОК 8. Самостоятельно	-демонстрация	Для текущего контроля:
определять задачи	заинтересованности в	Оценка выполнения
профессионального и	саморазвитии и получении	практических работ, оценка
личностного развития,	больших знаний в сфере	выполнения
заниматься	профессиональной	самостоятельных работ,
самообразованием,	деятельности	устный опрос, оценка
осознанно планировать		выполнения практических
повышение квалификации.		работ на учебной и
nossia om quidam		производственной
		практиках
		Для промежуточной
		аттестации:
		Квалификационный
		*
OK 0. Owe		экзамен
ОК 9. Ориентироваться в	-демонстрация знаний в	Для текущего контроля:
условиях частой смены	области изменяющихся	Оценка выполнения
технологий	тенденций развития	практических работ, оценка
в профессиональной	технологий в	выполнения
деятельности.	профессиональной	самостоятельных работ,
	деятельности	устный опрос, оценка
		выполнения практических
		работ на учебной и
		производственной
		практиках
		Для промежуточной
		аттестации:
		Квалификационный
		экзамен
Формирование личностных		
- Spposamie viii intoembik	1	İ



СК РГУТИС

Лист 21 из 24

Г	Г	Г
результатов реализации		
программы воспитания		
ЛР 1 Осознающий себя		
гражданином и		
защитником великой		
страны.		
ЛР 2 Проявляющий		
активную гражданскую		
позицию,		
демонстрирующий		
приверженность		
принципам честности,		
порядочности, открытости,		
экономически активный и		
участвующий в		
студенческом и		
территориальном		
самоуправлении, в том		
числе на условиях		
добровольчества,		
продуктивно		
взаимодействующий и		
участвующий в		
деятельности		
общественных		
организаций.		
ЛР 3 Соблюдающий		
нормы правопорядка,		
следующий идеалам		
гражданского общества,		
обеспечения безопасности,		
прав и свобод граждан		
России. Лояльный к		
установкам и проявлениям		
представителей		
субкультур, отличающий		
их от групп с		
деструктивным и		
девиантным поведением.		
Демонстрирующий		
неприятие и		
предупреждающий		
социально опасное		
поведение окружающих.		
ЛР 4 Проявляющий и		
демонстрирующий		
уважение к людям труда,		
осознающий ценность		
собственного труда.		



СК РГУТИС

Лист 22 из 24

Стремящийся к	
формированию в сетевой	
среде личностно и	
профессионального	
конструктивного	
«цифрового следа».	
ЛР 5 Демонстрирующий	
приверженность к родной	
культуре, исторической	
памяти на основе любви к	
Родине, родному народу,	
малой родине, принятию	
традиционных ценностей	
многонационального	
народа России.	
ЛР 6 Проявляющий	
уважение к людям	
старшего поколения и	
готовность к участию в	
социальной поддержке и	
волонтерских движениях.	
ЛР 7 Осознающий	
приоритетную ценность	
личности человека;	
уважающий собственную и	
чужую уникальность в	
различных ситуациях, во	
всех формах и видах	
деятельности.	
ЛР 8 Проявляющий и	
демонстрирующий	
уважение к представителям	
различных	
этнокультурных,	
социальных,	
конфессиональных и иных	
групп. Сопричастный к	
сохранению,	
преумножению и	
трансляции культурных	
традиций и ценностей	
многонационального	
российского государства.	
ЛР 13 Поддерживающий	
коллективизм и	
товарищество в	
организации инженерной	
деятельности, развитие	
профессионального и	



СК РГУТИС

Лист 23 из 24

общечеловеческого	
общения, обеспечение	
разумной свободы обмена	
научно-технической	
информацией, опытом	
ЛР 14 Добросовестный,	
исключающий небрежный	
труд при выявлении	
несоответствий	
установленным правилам и	
реалиям, новым фактам,	
новым условиям,	
стремящийся добиваться	
официального, законного	
<u> </u>	
изменения устаревших	
норм деятельности ЛР 15 Настойчивый в	
доведении новых инженерных решений до их	
1 1	
реализации, в поиске	
истины, в разрешении	
сложных проблем	
ЛР 16 стремящийся к	
постоянному повышению	
профессиональной	
квалификации,	
обогащению знаний,	
приобретению	
профессиональных умений	
и компетенций, овладению	
современной	
компьютерной культурой,	
как необходимому условию освоения новейших	
методов познания,	
проектирования, разработки экономически	
<u> </u>	
грамотных, научно обоснованных технических	
решений, организации	
труда и управления,	
повышению общей	
культуры поведения и	
общения	
ЛР 17 Борющийся c	
невежеством,	
некомпетентностью,	
технофобией, повышающий свою	
повышающий Свою	



СК РГУТИС

Лист 24 из 24

техническую культуру;	
ЛР 18 Организованный и	
дисциплинированный в	
мышлении и поступках	
ЛР 19 Ответственный за	
выполнение взятых	
обязательств, реализацию	
своих идей и последствия	
инженерной деятельности,	
открыто признающий	
ошибки	
ЛР20 Владеющий	
цифровой культурой в	
умном городе	
ЛР21 Вовлеченный в	
технологический прогресс:	
комфортную городскую	
среду мирового уровня	
ЛР22 Развивающийся в	
высококонкурентной среде:	
непрерывное образование	
как основа успешной	
самореализации	
ЛР 23 Соблюдающий	
общепринятые этические	
нормы и правила делового	
поведения, корректный,	
принципиальный,	
проявляющий терпимость	
и непредвзятость в	
общении с гражданами	
ЛР 24 Способствующий	
своим поведением	
установлению в коллективе	
товарищеского	
партнерства,	
взаимоуважения и	
взаимопомощи,	
конструктивного сотрудничества	
ЛР 25 Проявляющий	
уважение к обычаям и	
традициям народов России	
и других государств,	
учитывающий культурные	
и иные особенности	
различных этнических,	
социальных и религиозных	
групп	



# ТУРИЗМА И СЕРВИСА»

СК РГУТИС

Лист 25 из 24

ЛР 26 Стремящийся в
любой ситуации сохранять
личное достоинство, быть
образцом поведения,
добропорядочности и
честности во всех сферах
общественной жизни;
ЛР 27 Стремящийся к
повышению уровня
самообразования, своих
деловых качеств,
профессиональных
навыков, умений и знаний
ЛР 28 Соответствующий
по внешнему виду
общепринятому деловому
стилю